



ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL

CÓDIGO: EM - 856 | REVISÃO: 0 | FOLHA: 001 / 001

GARDOBOND G 4014

Elaborado por	Verificado por	Aprovado por	Data
DANIELE SANTOS	CAMILA RIBEIRO	WANILA ROCHA	22/11/2021

Fórmula molecular: N.D.
Peso molecular : N.D.

**CÓPIA NÃO
CONTROLADA**

1. Especificações

Itens Controlados	Método de Teste	Limites
8597 ACIDEZ LIVRE COMO H ₃ PO ₄ , 1G, 0,1N (%)	FABRICANTE	1,10 - 1,60
8598 ACIDEZ TOTAL COMO H ₃ PO ₄ , 1G, 0,1N (%)	FABRICANTE	8,60 - 11,70
489 ASPECTO	VISUAL	LIQUIDO LIMPIDO
115 COR	VISUAL	VERDE
6977 DENSIDADE 25°C (G/ML)	FABRICANTE	1,112 - 1,256

2. Itens de Aprovação

- 115,489,6977,8597,8598

3. Principais Aplicações

- É UM PRODUTO PARA PROCESSO DE TRATAMENTO DE PEÇAS METÁLICAS PARA GERAÇÃO DE FOSFATO DE MANGANÊS FINA, DENSA E CRISTALINA EM SUBSTRATOS FERROSOS. O PRODUTO REDUZ O ATRITO E O DESGASTE EM PEÇAS SUBMETIDAS A FRICÇÃO CONTÍNUA. O PRODUTO PODE SER APLICADO EM PRATICAMENTE QUALQUER COMPONENTE DE MATERIAL FERROSO (PEÇAS SUBMERSAS, TUBOS, PEÇAS ROSQUEADAS, VÁLVULAS, PARAFUSOS, CONECTORES E ETC.)

4. Prazo de Validade

- DETERMINADA PELO FABRICANTE.

5. Natureza das Alterações

- EMISSÃO INICIAL.

EM-856

Os fornecedores/fabricantes, devem enviar a cada entrega o certificado de análise constando, data de fabricação, prazo de validade e número de lote. Essas informações devem constar também nas embalagens.