



ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL

CÓDIGO: EM - 569 | REVISÃO: 2 | FOLHA: 001 / 001

GARDOBOND 51/1

Elaborado por	Verificado por	Aprovado por	Data
DANIELE SANTOS	CAMILA RIBEIRO	WANILA ROCHA	17/09/2015

Fórmula molecular: N.D.
Peso molecular : N.D.

**CÓPIA NÃO
CONTROLADA**

1. Especificações

Itens Controlados	Método de Teste	Limites
5059 AC. TOTAL FISCH.; 0,6G; DIL.; PH=9 (ML)	FABRICANTE	15,5 - 17,1
8424 ACIDEZ LIVRE 0,1G; 0,1N (ML)	FABRICANTE	4,6 (NOMINAL)
5 APARENCIA	FABRICANTE	LIQUIDO VERDE
3491 DENSIDADE A 20°C (G/ML)	FABRICANTE	1,371 - 1,411
5068 RELAÇÃO S; AC. LIVRE/AC. TOTAL	FABRICANTE	0,26 - 0,30

2. Itens de Aprovação

- 5,3491,5059,5068,8424

3. Principais Aplicações

- É UM PROCESSO DE FOSFATIZAÇÃO PARA METAIS FERROSOS A BASE DE FOSFATO DE ZINCO, COMO PRÉ-TRATAMENTO ANTERIOR A PINTURA ELETROFORÉTICA OU CONVENCIONAL, E APLICAÇÃO POR ASPERSÃO OU IRRMERSÃO.

4. Prazo de Validade

- DETERMINADA PELO FABRICANTE.

5. Natureza das Alterações

- EMISSÃO INICIAL.
- EM 17/02/2021 SUBSTITUI REVISÃO 0. CORREÇÃO NO ITEM ACIDEZ LIVRE DE ACORDO COM COA DO FABRICANTE
- EM 22/07/2022 SUBSTITUI REVISÃO 1. EXCLUSÃO DOS ITESN ZN E ACIDEZ TOTAL E ALTERAÇÃO NOS LIMITES DOS PARÂMETROS DENSIDADE, ACIDEZ LIVRE, ACIDEZ TOTAL FISCHER E RELAÇÃO AC.LIVRE/AC.TOTAL CONFORME COMUNICADO DE HARMONIZAÇÃO GLOBAL DO FABRICANTE

EM-569

Os fornecedores/fabricantes, devem enviar a cada entrega o certificado de análise constando, data de fabricação, prazo de validade e número de lote. Essas informações devem constar também nas embalagens.