



ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL

CÓDIGO: EM - 654 | REVISÃO: 0 | FOLHA: 001 / 001

GARDOLUBE DP 9054 L

| Elaborado por | Verificado por | Aprovado por | Data |
|------------------|----------------|---------------|------------|
| VINÍCIUS EUGENIO | CAMILA GARCIA | ANDREIA TRIGO | 14/03/2013 |

Fórmula molecular:

Peso molecular :

**CÓPIA NÃO
CONTROLADA**

1. Especificações

| Itens Controlados | Método de Teste | Limites |
|--|-----------------|---------------|
| 489 ASPECTO | FABRICANTE | SOLIDO BRANCO |
| 5036 CINZAS A 1000°C (%) | FABRICANTE | 49,30 - 54,50 |
| 5380 CLORETO (POTENCIOMETRIA) PPM | FABRICANTE | < 300,0 |
| 5037 PERDA POR CALCINACAO A 1000°C (%) | FABRICANTE | 45,50 - 50,70 |
| 5535 RETENÇÃO EM MALHA 0,125 MM | FABRICANTE | MAXIMO 10,0 |
| 5536 RETENÇÃO EM MALHA 0,25 MM | FABRICANTE | 10,00 - 30,00 |
| 5537 RETENÇÃO EM MALHA 0,84 MM | FABRICANTE | 30,00 - 50,00 |
| 5538 RETENÇÃO EM MALHA 2,0 MM | FABRICANTE | 15,00 - 35,00 |
| 5539 RETENÇÃO EM MALHA FINOS | FABRICANTE | MAXIMO 10,0 |

2. Itens de Aprovação

- 489,5036,5037,5380,5535,5536,5537,5538,5539

3. Principais Aplicações

-

4. Prazo de Validade

- DETERMINADA PELO FABRICANTE.

5. Natureza das Alterações

- EMISSÃO INICIAL.

EM-654

Os fornecedores/fabricantes, devem enviar a cada entrega o certificado de análise constando, data de fabricação, prazo de validade e número de lote. Essas informações devem constar também nas embalagens.