



ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL

CÓDIGO: EM - 621 | REVISÃO: 0 | FOLHA: 001/ 001

GARDOBOND G 4098

Elaborado por	Verificado por	Aprovado por	Data
DANIELE SANTOS	CAMILA RIBEIRO	WANILA ROCHA	04/11/2015

Fórmula molecular: N.D.
Peso molecular : N.D.

CÓPIA NÃO
CONTROLADA

1. Especificações

Itens Controlados	Método de Teste	Limites
5059 AC. TOTAL FISCH.; 0,6G; DIL.; PH=9 (ML)	FABRICANTE	13,5 - 14,9
5067 ACIDEZ LIVRE 0,6G; 0,1N (ML)	FABRICANTE	APROXIMADAMENTE 3,6
8607 AL (%)	FABRICANTE	MAXIMO 0,001
489 ASPECTO	VISUAL	LIQUIDO CLARO
115 COR	VISUAL	VERDE LEVE
8608 CR (%)	FABRICANTE	MAXIMO 0,001
3353 DENSIDADE A 20°C (G/CM3)	FABRICANTE	1,243 - 1,283
5056 RELAÇÃO S; AC. LIVRE/AC. TOTAL FI	FABRICANTE	0,23 - 0,27
5057 ZN (%)	FABRICANTE	MAXIMO 0,007

2. Itens de Aprovação

- 115, 489, 3353, 5056, 5057, 5059, 5067, 8607, 8608

3. Principais Aplicações

- É UM PROCESSO DE FOSFATIZAÇÃO, À BASE DE FOSFATO DE MANGANÊS PARA MATERIAIS FERROSOS.
O PROCESSO COM GARDOBOND G 4098 É APLICADO POR IMERSÃO.
O REVESTIMENTO DE FOSFATO DE MANGANÊS MELHORA AS CARACTERÍSTICAS DE DESLIZAMENTO DAS PARTES MÓVEIS E ATRITANTES DE MÁQUINAS EM GERAL.

4. Prazo de Validade

- DETERMINADA PELO FABRICANTE.

5. Natureza das Alterações

- EMISSÃO INICIAL.