



ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL

CÓDIGO: EM - 868 | REVISÃO: 0 | FOLHA: 001/ 001

GARDOBOND 24 TE BR

Elaborado por	Verificado por	Aprovado por	Data
DANIELE SANTOS	CAMILA RIBEIRO	WANILA ROCHA	02/03/2022

Fórmula molecular:
Peso molecular :

**CÓPIA NÃO
CONTROLADA**

1. Especificações

Itens Controlados	Método de Teste	Limites
8593 AC. TOTAL FISCH; 06G (ML)	FABRICANTE	20,200 - 21,800
5067 ACIDEZ LIVRE 0,6G; 0,1N (ML)	FABRICANTE	6,600 - 7,600
5175 ACIDEZ TOTAL 0,6G; 0,1N (ML)	FABRICANTE	36,200 - 40,800
489 ASPECTO	VISUAL	LIQUIDO
115 COR	VISUAL	VERDE
5842 DENSIDADE 20°C (G/ML)	FABRICANTE	1,450 - 1,490
5155 MN (%)	FABRICANTE	1,500 - 1,800
5156 NI (%)	FABRICANTE	0,900 - 1,200
8592 RELAÇÃO S; AC.LIVRE/AC.TOTAL	FABRICANTE	0,320 - 0,360
5057 ZN (%)	FABRICANTE	6,500 - 7,600

2. Itens de Aprovação

- 115, 489, 5057, 5067, 5155, 5156, 5175, 5842, 8592, 8593

3. Principais Aplicações

- É UM PROCESSO DE FOSFATIZAÇÃO, BAIXO TEOR DE ZINCO COM MANGANÊS MODIFICADO PARA AÇO E AÇO GALVANIZADO. GARDOBOND 24 T É APLICADO POR IMERSÃO. A CAMADA DE FOSFATO FORMADA PELO GARDOBOND 24 T É INDICADA COMO PRÉ-TRATAMENTO À PINTURA CONVENCIONAL BEM COMO PARA PINTURA ELETROFORÉTICA.

4. Prazo de Validade

- DETERMINADA PELO FABRICANTE.

5. Natureza das Alterações

- EMISSÃO INICIAL.

EM-868

Os fornecedores/fabricantes, devem enviar a cada entrega o certificado de análise constando, data de fabricação, prazo de validade e número de lote. Essas informações devem constar também nas embalagens.