



ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL

CÓDIGO: EM - 874 | REVISÃO: 0 | FOLHA: 001 / 001

GARDOLUBE DP 9004 F

Elaborado por	Verificado por	Aprovado por	Data
DANIELE SANTOS	CAMILA RIBEIRO	WANILA ROCHA	11/04/2022

Fórmula molecular:
Peso molecular :

**CÓPIA NÃO
CONTROLADA**

1. Especificações

Itens Controlados	Método de Teste	Limites
7077 ACIDEZ LIVRE	FABRICANTE	MAXIMO 0,9
489 ASPECTO	VISUAL	SOLIDO
5095 CINZAS A 500°C (%)	FABRICANTE	17,200 - 22,000
115 COR	VISUAL	AMARELO CLARO
5096 PERDA POR CALCINAÇÃO A 500°C (%)	FABRICANTE	78,000 - 82,800
5038 RETENCAO EM MALHA 0,84 MM (%)	FABRICANTE	MAXIMO 25,0
2009 TEOR DE CLORETOS (PPM)	FABRICANTE	MAXIMO 300,0
5039 VOLATEIS A 100°C (%)	FABRICANTE	MAXIMO 3,0

2. Itens de Aprovação

- 115, 489, 2009, 5038, 5039, 5095, 5096, 7077

3. Principais Aplicações

- É UM LUBRIFICANTE A BASE DE SÓDIO, DESTINADO A TREFILAÇÃO DE BAIXO E ALTO TEOR DE CARBONO DECAPADOS QUIMICAMENTE. RECOMENDA-SE PARA : ARAMES POLIDOS, PRODUTO USADO NO ÚLTIMO PASSE PARA LIMPEZA.
ESTE LUBRIFICANTE NÃO É RECOMENDADO PARA REDUÇÕES ACIMA DE 15%.

4. Prazo de Validade

- DETERMINADA PELO FABRICANTE.

5. Natureza das Alterações

- EMISSÃO INICIAL.

EM-874

Os fornecedores/fabricantes, devem enviar a cada entrega o certificado de análise constando, data de fabricação, prazo de validade e número de lote. Essas informações devem constar também nas embalagens.